

ADDETTO/TECNICO MACCHINE UTENSILI

FIGURE PROFESSIONALI

- ↻ Addetto macchine attrezzate
- ↻ Fresatore
- ↻ Tornitore
- ↻ Addetto macchine a controllo numerico

AREA DI ATTIVITÀ

L'addetto, sulla base di prescrizioni o cicli di lavoro o disegni, utilizzando anche procedure informatiche, conduce macchine operatrici mettendone appunto la regolazione e controllando la qualità del prodotto anche attraverso variazione dei parametri tecnici di processo; è in grado di intervenire in operazioni di manutenzione ordinaria e preventiva.

CONOSCENZE E CAPACITÀ TECNICO - PROFESSIONALI

- ↻ Conoscere le caratteristiche del settore di appartenenza dell'apprendista e dei principali processi e tecnologie di fabbricazione e trasformazione
- ↻ Possedere una visione "sistemica" che permetta di individuare i collegamenti tra i diversi sub-settori merceologici in una logica di filiera
- ↻ Conoscere il ruolo della propria sezione di lavoro all'interno del processo produttivo ed il ciclo
- ↻ Leggere ed interpretare la documentazione tecnica di pertinenza: il disegno tecnico del particolare, il relativo ciclo di lavorazione e la scheda controllo qualità, la scheda utensili, la scheda origini pezzo
- ↻ Conoscere ed applicare gli elementi di base della tecnologia meccanica e della meccanica delle macchine
- ↻ Conoscere le caratteristiche dei materiali in funzione del loro utilizzo e della tipologia di lavorabilità
- ↻ Conoscere ed usare le tecniche e gli strumenti di misura previsti dalla scheda di controllo qualità ricevuta
- ↻ Conoscere le caratteristiche ed il funzionamento delle macchine anche a CNC (fresatrici, torni, rettifiche, saldatrici, centri di tornitura, centri di lavoro, ecc.) e capacità di lavoro della macchina
- ↻ Essere in grado di collaborare con l'attrezzista per le operazioni di installazione degli attrezzi sulle macchine
- ↻ Conoscere e preparare gli utensili necessari per la lavorazione (montaggio, codifica, presetting) in base alla scheda utensili ricevuta, sostituirli e provvedere alla loro manutenzione garantendo lo standard qualitativo richiesto dalla scheda controllo qualità
- ↻ Saper eseguire le operazioni di misura previste dalla scheda controllo qualità e registrare i dati rilevati garantendo lo standard qualitativo richiesto in autocontrollo

- ⤷ Saper effettuare interventi di manutenzione ordinaria e essere in grado di collaborare con i tecnici della manutenzione nelle operazioni di manutenzione preventiva e straordinaria
- ⤷ Saper effettuare semplici lavorazioni su banco
- ⤷ Saper registrare i dati tecnici relativi al lavoro svolto ed ai risultati
- ⤷ Conoscere i principi base dell'informatica e dei linguaggi di programmazione utilizzati
- ⤷ Conoscere ed applicare la normativa antinfortunistica riferita al ruolo, le misure di sicurezza e di tutela dell'ambiente di lavoro
- ⤷ Conoscere le innovazioni di processo di prodotto e di contesto
- ⤷ Saper monitorare gli obiettivi della propria sezione di lavoro in termini di volumi, tempi e qualità gestendo direttamente i relativi indicatori
- ⤷ Conoscere le regole di funzionamento dei team di lavoro
- ⤷ Saper coordinare tecnicamente un gruppo di lavoratori della propria sezione di lavoro e/o reparto
- ⤷ Saper promuovere i collegamenti tecnici e/o gestionali di tipo operativi o informativi tra le sezioni di lavoro e/o i reparti e/o uffici
- ⤷ Saper promuovere interventi di miglioramento del ciclo/processo di lavorazione
- ⤷ Saper operare in un'ottica di manutenzione preventiva per contenere/ridurre gli effetti derivanti da fermi impianto, anomalie di processo, materiali mancanti o non idonei
- ⤷ Sapere effettuare gli addestramenti del personale neo assunto e/o di categoria inferiore